

## СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

«ПромТехСтандарт»

Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт РФ)

### ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ «ГЕРЦ» ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЕАК»

115404, РФ, г. Москва, 1-я Стекольная улица, дом 7с8а  
тел. + 7 (495) 201-92-93,  
e-mail: info@gerz-lab.ru  
Аттестат № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ13

УТВЕРЖДАЮ



РУКОВОДИТЕЛЬ ИЛ «ГЕРЦ»



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 06-6982-2021 от 15.06.2021 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «ГЕРЦ»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Альдекс» Адрес: 620036, Россия, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 10, офис 3/12 ОГРН: 1156658081579, телефон: +7 (343) 266 41 44, адрес электронной почты: Aldex23@yandex.ru
Наименование продукции:	Элементы конструкций металлические гофрированные для инженерных сооружений
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «Альдекс» Адрес: 620036, Россия, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 10, офис 3/12 ОГРН: 1156658081579, телефон: +7 (343) 266 41 44, адрес электронной почты: Aldex23@yandex.ru
Технический регламент нормативные документы, устанавливающие требования к продукции	ТУ 5264-001-43105599-2016
Испытано согласно требованиям:	ТУ 5264-001-43105599-2016
Дата получения образца	07.06.2021

## РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

Приняты следующие условные обозначения:

**С** – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

**Н** – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

**НП** – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Методы контроля	Результаты испытаний	Вывод
4.1 При производстве элементов МГК подлежат контролю: <ul style="list-style-type: none"><li>• механические свойства - определяются производителем, и подтверждаются документом качества - сертификатом, паспортом и т.д.;</li><li>• химический анализ стали - определяется производителем, и подтверждаются документом качества - сертификатом, паспортом и т.д.;</li><li>• геометрические параметры, химический состав стали и механические свойства покупных изделий - проверяются производителем и подтверждаются документом качества - сертификатом, паспортом и т.д.</li></ul>	Требование выполнено	С
4.2 Геометрические параметры элементов МГК и окаймляющих конструкций контролю подлежат: <ul style="list-style-type: none"><li>• соответствие размеров и взаимного расположения поверхностей чертежу;</li><li>• радиус гибки элементов.</li></ul>	Требование выполнено	С
4.3 Взаимозаменяемость элементов МГК. Проверяется контрольной сборкой секций МГК, проводимой согласно утвержденной в установленном порядке НТД.	Требование выполнено	С
4.4 Толщина цинкового покрытия элементов МГК. Измерение толщины покрытия проводится при помощи толщиномера по ГОСТ 9.302.	Требование выполнено	С
4.5 Допускается использование иных методик определения показателей по методам, утвержденным в установленном порядке уполномоченными органами либо по программе методике, разработанной и согласованной в установленном порядке.	Требование выполнено	С
4.6 Состояние упаковки и маркировки определяют внешним осмотром. Упаковка должна быть чистой и не иметь механических повреждений. Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.	Требование выполнено	С

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы изделий соответствуют ТУ 5264-001-43105599-2016 в части проверенных показателей.

Исполнитель

  
Куликов А.В.

Страница 2 из 3

Протокол № 06-6982-2021 от 15.06.2021 года

Протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.

Перепечатка протокола без согласия Испытательной лаборатории «ГЕРЦ» запрещается.